

Nachweis

Korrosionsbeständigkeit gemäß EN 1670 : 2007 + AC:2008



Prüfbericht

Nr. 10-001900-PR02

(PB-G05-03-de-01)

Auftraggeber Metalkard s.r.l.
Via Menarini 31
40054 Budrio
Italien

Produkt Dreh- Kippbeschläge

Bezeichnung DK Beschlag X150 Camera Europea und X 150 R40

Besonderheiten -/-

Grundlagen

EN 1670 : 2007 + AC:2008

Prüfnormen:

ISO 9227 : 2006

Entsprechende nationale Fassungen (z.B. DIN EN)

Darstellung



Ergebnis

Klassifizierung gemäß EN 1670 : 2007 + AC:2008



Klasse

4

ift Rosenheim

17. Oktober 2011

Christian Kehler, Dipl.-Ing. (FH)
Stv. Prüfstellenleiter
Bauteile

Pascal Geiger, Dipl.-Ing. (FH)
Produktingenieur
Bauteile

Anwendungshinweise

Dieser Prüfbericht dient zum Nachweis der Korrosionsbeständigkeit nach EN 1670 : 2007 + AC:2008

Gültigkeit

Die genannten Daten und Einzelergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den geprüften/ beschriebenen Probekörper. Die Klassifizierung gilt so lange das Produkt unverändert ist und die o.g. Grundlagen sich nicht geändert haben. Das Ergebnis kann unter Beachtung entsprechender Festlegungen der Produktnorm in Eigenverantwortung des Herstellers übertragen werden. Diese Prüfung/Bewertung ermöglicht keine Aussage über weitere leistungs- und qualitätsbestimmende Eigenschaften der vorliegenden Konstruktion; insbesondere Witterungs- und Alterungseinflüsse wurden nicht berücksichtigt.

Veröffentlichungshinweise

Es gilt das ift-Merkblatt "Werbung mit ift-Prüfdokumentationen". Das Deckblatt mit Typenliste kann als Kurzfassung verwendet werden.

Der Nachweis umfasst insgesamt 6 Seiten.



Beschlags Typ 1

Typ	DK Beschlag X150
Material	Zinkdruckguss
Oberfläche	lackiert bzw. verzinkt
Blendrahmenbeschlag	Art 700 CER
Flügelrahmenbeschlag	Art. 700 FER
Winkelbeschlag	Art. 700 BRA
Griff	Art. 342

Beschlags Typ 2

Typ	DK Beschlag X150 R40
Material	Zinkdruckguss
Oberfläche	lackiert bzw. verzinkt
Blendrahmenbeschlag	Art 722 CER
Flügelrahmenbeschlag	Art. 722 FER
Winkelbeschlag	Art. 722 BRA
Griff	Art. 342

Die Beschreibung basiert auf den Angaben des Auftraggebers und der Überprüfung des Probekörpers im ift (Artikelzeichnungen/-nummern sowie Materialangaben sind Angaben des Auftraggebers, wenn nicht als „ift-geprüft“ ausgewiesen). Probekörperdarstellungen sind in der Anlage „Darstellung Produkt/Probekörper“ dokumentiert. Die konstruktiven Details wurden ausschließlich hinsichtlich der nachzuweisenden Merkmale / Leistungen überprüft. Zeichnungen basieren auf unveränderten Unterlagen des Auftraggebers, wenn nicht anders ausgewiesen. Bilder wurden vom ift Rosenheim erstellt, wenn nicht anders ausgewiesen.



1 Probennahme

Dem ift liegen folgende Angaben zur Probennahme vor:

Probennehmer: Metalkard s.r.l., 40054 Budrio (Italien)

Anlieferdatum: 14.07.2011

ift-Pk-Nummer: 10-001900-PK02 / WE: 30667-001 Durchführung

1.1 Grundlegendokumente *) der Verfahren

Prüfung

ISO 9227 : 2006

Corrosion tests in artificial atmospheres Salt spray tests (ISO 9227:2006);

German version EN ISO 9227:2006

Klassifizierung / Bewertung

EN 1670 : 2007-03 + AC:2008

Building hardware - Corrosion resistance - Requirements and test methods,
inkl. Ber. 1 : 2008-07

*) und die entsprechenden nationalen Fassungen, z.B. DIN EN

1.2 Verfahrenskurzbeschreibung

Die Prüfung in künstlicher Atmosphäre erfolgt in einem Prüfschrank zur Feststellung des Korrosionsverhaltens. Hierbei werden die Proben über einen festgelegten Zeitraum in diesen Klima gelagert.



2 Einzelergebnisse

Nachweis Korrosion nach EN 1670: 2007



Projekt-Nr. 10-001900-PR01 Akten Nr.: AK03
Auftraggeber Metalkard
Grundlagen der Prüfung EN 1670:2007

Verwendete Prüfmittel [Redacted]
Probekörper 1

Probekörpernummer 30279 Datum: 12.05.2011
Prüfdatum 12.05.2011 bis 23.05.2011
Verantwortlicher Prüfer Gerd Steiner
Prüfer Arthur Steinberg

Neustart [Redacted]

Informationen zum Prüfaufbau / Prüfverfahren

Prüfverfahren Es gibt keine Abweichungen zum Prüfverfahren gemäß Norm/Grundlage.

Umgebungsbedingungen Temperatur 20 °C Luftfeuchte 54 % Luftdruck 1011 hPa

Die Umgebungsbedingungen entsprechen den Normforderungen.

Prüfdurchführung und Prüfergebnisse

Prüfung neutraler Salzsprühnebeltest nach DIN EN 1670 / ISO 9227

Prüfdurchführung

Zur Prüfung wurden die Probekörper in zusammengebautem, jedoch nicht eingebautem Zustand in die Prüfkammer eingehängt. Zur Ermittlung der maximalen Korrosionsbeständigkeit wurde die Prüfung alle 24 h unterbrochen, die Probekörper jeweils auf Korrosionserscheinungen und Funktion überprüft und die Prüfergebnisse protokolliert. Anschließend wurde die Korrosionsprüfung fortgesetzt. Waren eindeutige Korrosionserscheinungen des Grundwerkstoffes erkennbar, ausgenommen im Bereich, der im eingebauten Zustand nicht sichtbar ist, wurde der jeweilige Probekörper aus der Prüfkammer entnommen und mit Wasser abgewaschen.

Einzelergebnisse

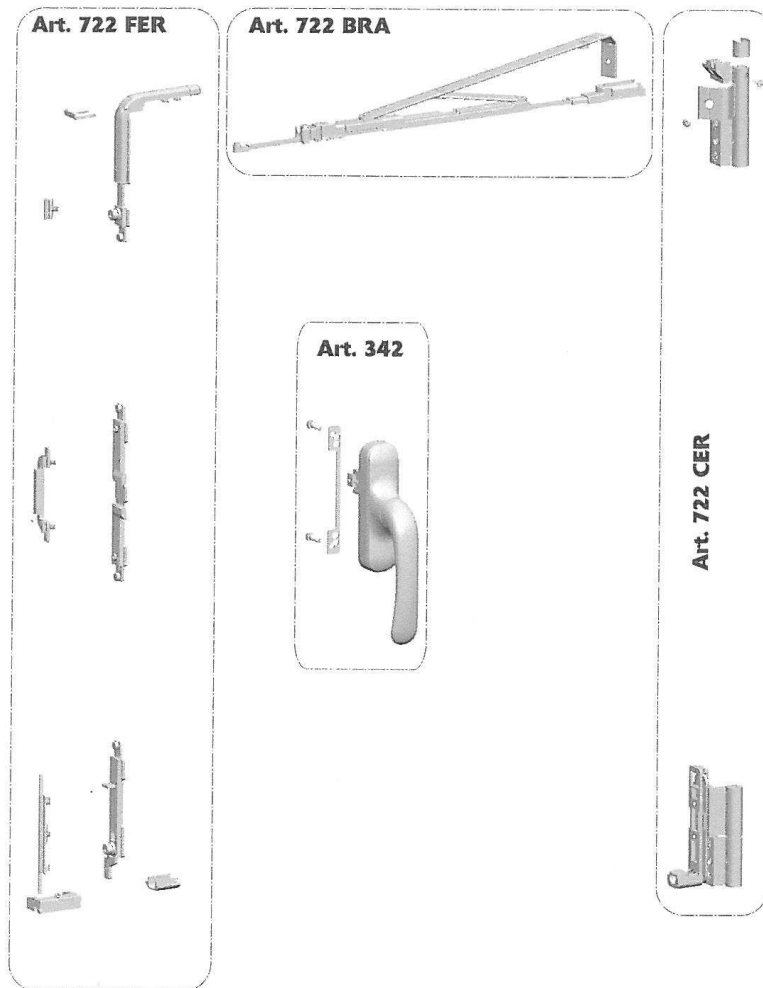
Probekörper	Artikelnummer	Stundenanzahl	Art Korrosion
1	X 150	240	keine
2	X 150 R40	240	keine

Prüfergebnisse

Die detaillierten Prüfergebnissen sind den Anlagen zu entnehmen.
Aufgrund der Prüfergebnisse können unter Berücksichtigung der Festlegungen und Anmerkungen zu den einzelnen Prüfergebnissen folgende Klassenzuordnungen gemäß EN 1670 : 1998 den einzelnen Oberflächenausführungen zugeordnet werden:

Probekörper	Oberfläche des Probekörpers	Stundenanzahl	Klasse
1	Verzinkt / Lackiert	240	4
2	Verzinkt / Lackiert	240	4

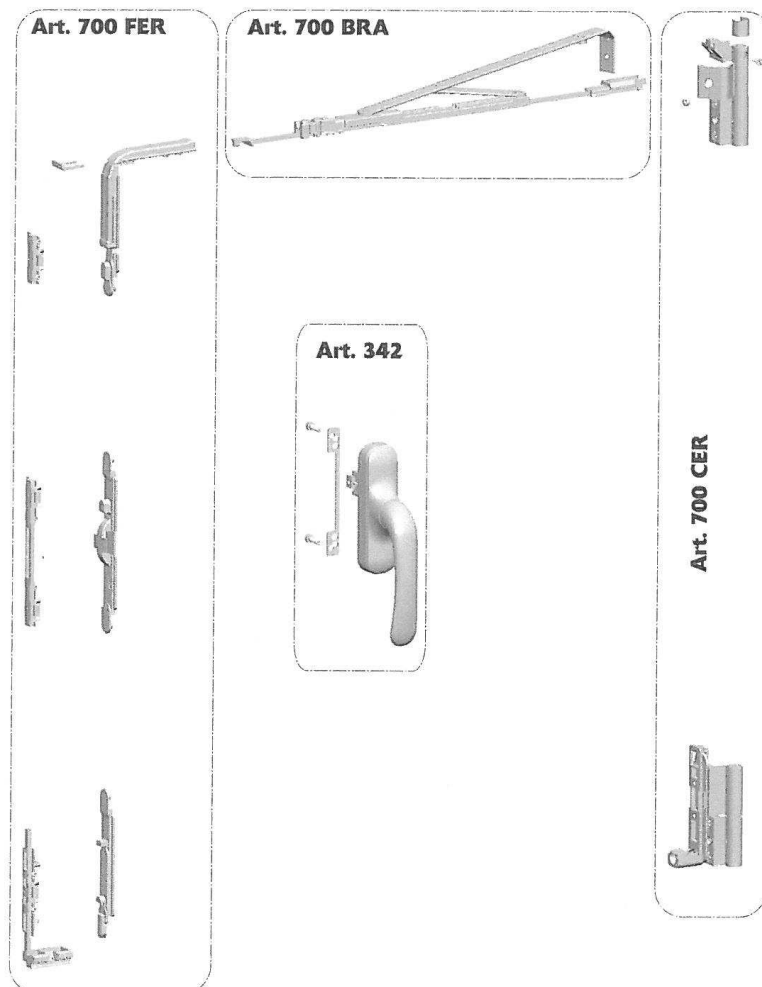
X150 R40



Zeichnung 1
Typ: X150 R40



X150 CAMERA EUROPEA



Zeichnung 2
Typ: X 150